

OAC-UV200V 型壁挂在线式臭氧浓度检测仪

一、产品概述

本款臭氧浓度检测仪主要用于臭氧发生器管道内的臭氧浓度测量，可连续在线检测臭氧发生器出口管道中臭氧浓度。主要用于连续检测各种工业环境下的臭氧气体，也可用于检测运行中的管道、容器等环境的臭氧气体。

本款臭氧浓度检测仪依据朗伯-比尔定律，通过测量臭氧对紫外光吸收前后的光信号强度变化，由此计算出当前臭氧浓度值。设备使用先进的双光路紫外光源系统，内设有灯管智能管理系统，开机后可使紫外灯管迅速达到测量状态，采用分离式光池技术，设备具有无泄漏、耐压高、耐大流量采样气体冲击、易清洁、维护方便、操作简单、使用成本低等特点。

设备每隔 1 小时自动零点吹扫一次，保证零点的稳定性，防止零点漂移影响检测浓度的准确性，校零时气体流量、压力、流速保持不变，防止气流冲击对校零产生影响，保证设备可以每天 24 小时连续运行。

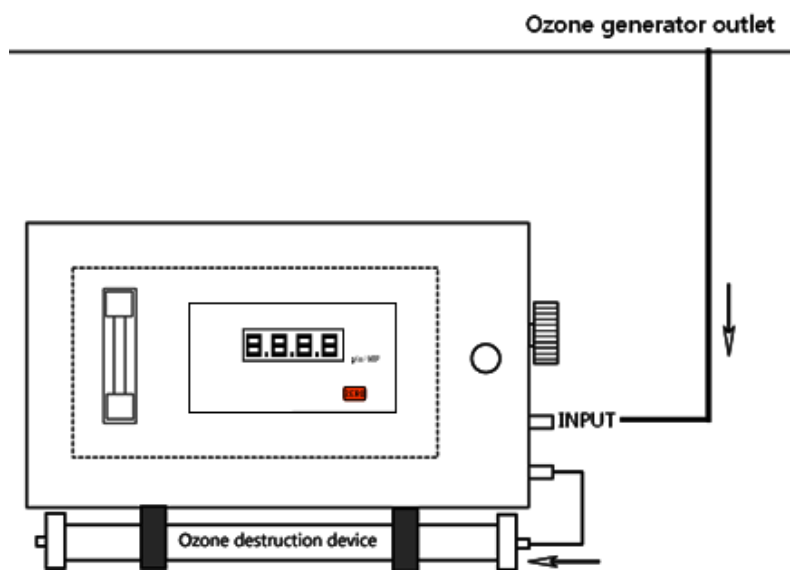
应用领域：臭氧发生器厂家，市政用水行业、工业污水行业、精细化工行业、食品/饮用水行业、空间消毒行业、泳池消毒行业等行业。



二、技术参数及安装

- 量程范围：0-200g/m³
- 显示分辨率：0.01g/m³;
- 气体流量：1.0L±0.2L/min;
- 输入压力：<0.1MPa;
- 零点漂移：<±0.1%.FS (±0.2 g/m³)
- 取样口管径：Φ6 (6mm*4mm)
- 检测精度：±3%读数
- 通讯方式：RS-485;
- 输出方式：4-20mA，线性;
- 电源：AC 110-220V;
- 尺寸：330*230*160mm;
- 注：1mg/L=1g/m³=467PPM
- 免费质保：24 个月

标准配置：主机、防水连接头、防水二通头、防腐流量计、臭氧尾气催化器。



三、产品特点

测量原理：双光路紫外光吸收法，依据朗伯-比尔定律，通过光度吸收原理精准测量；

测试方法：双光路紫外光吸收法，测量精度高；

光源系统：德国长寿命紫外灯管（波长 253.7nm）；

使用方式：可全户外安装使用，防水防尘仪表箱，IP67 等级，可户外使用，一天 24 小时连续运行，配置防水电源及信号接头。

光池系统：分离式光池技术，无泄漏、耐压高、耐大流量采样气体冲击；

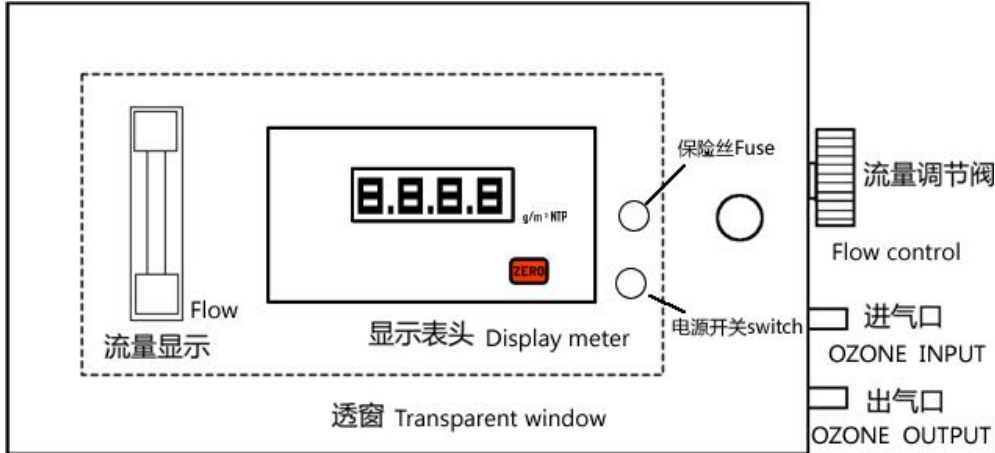
智能补偿：内置光源自动补偿功能；

自动校零：每隔 1 小时设备自动校零 1 次，确保零点的稳定性，保证检测浓度的准确性。

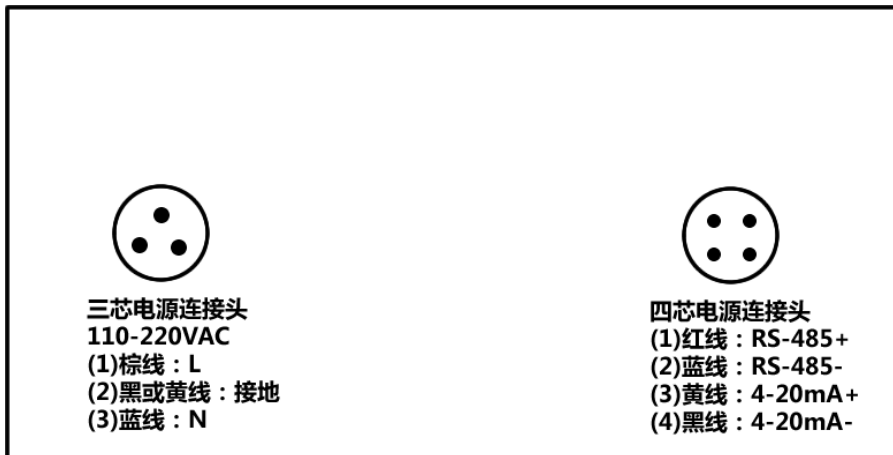
数据显示：高清晰数码背光显示，数据清晰可数；

输出功能：4-20mA 电流信号、RS485 通讯；

四、产品结构组成



流量：1.0L±0.2L/min 压力：<0.1Mpa



三芯 110-220V 电源连接头 定义（已配备防水连接器，注意 L 和 N 的连接）：

(1)棕线：L (2)黑或黄线：接地 (3)蓝线：N

四芯信号连接头 定义：

(1)红线：RS-485+ (2)蓝线：RS-485- (3)黄线：4-20mA+ (4)黑线：4-20mA-

臭氧检测仪系列产品推荐：



质检级臭氧浓度检测仪

实验级臭氧浓度检测仪

工业级臭氧检测泄露仪

臭氧水浓度检测仪器



浙江百悦康科技有限公司

百悦康 20 年专注于臭氧发生器及环保净化系统！
拥有行业领先的制造基地/技术沉淀/应用经验/专家团队！

浙江省嘉兴市南湖区七星产业园三店路 398 号
400-000-5055 15905835999 www.beyok.com