OAC-UV200D 型台式臭氧浓度检测仪

一、产品概述



OAC-UV200D 型台式臭氧浓度检测仪核心部件由美国进口。

本款臭氧浓度检测仪主要用于臭氧发生器出口的浓度测量，可连续在线检测臭氧发生器出口管道中臭氧浓度。主要用于连续检测各种工业环境下的臭氧气体，也可用于检测运行中的管道、容器等环境的臭氧气体。广泛应用于制药、化工、市政、污水处理等行业，对臭氧发生器出口浓度和臭氧发生器产量测量。

OAC-UV200D 型台式臭氧浓度检测仪依据朗伯—比尔定律，通过测量臭氧对紫外光吸收前后的光信号强度变化，由此计算出当前臭氧浓度值。设备使用先进的双光路紫外光源系统，设备开机后校零一次，内设有灯管智能管理系统，开机后可使紫外灯管迅速达到测量状态，采用分离式光池技术，设备具有无泄漏、耐压高、耐大流量采样气体冲击、易清洁、维护方便、操作简单、使用成本低等特点。

应用领域：臭氧发生器厂家、市政用水行业、工业污水行业、精细化工行业食品跟饮用水行业、空间消毒行业、泳池消毒行业等行业。

二、技术参数及安装

检测原理：双光路紫外吸收法
标准配置：防腐流量计，尾气催化器，进气过滤器。
量程范围：0-200g/m^3;
显示分辨率：0.01g/m^3；
输入气体流量：1.2L±0.2L/min；
输入压力：<0.1Mpa；
零点漂移：<0.5%；
响应时间：<2S；
取样口管径：Φ6（接 6*4mm 软管）；
检测精度：3%的读数；
通讯方式：RS-485；
输出方式：差分 4-20mA，线性；
重　　量：3kg；
电　　源：AC 220V；
尺　　寸：120*260*206mm;
校验周期：产品建议 18 个月返回厂家校验
注：1g/m3=1g/m3=467PPM

三、产品特点

测试方法：双光束紫外光吸收法，测量精度高；
产品优势：相比单光束更快的响应速度；
紫外光源：长寿命紫外光源（253.7nm）；
智能补偿：内置光源自动补偿功能；
测量范围：极宽的测试范围 0-200 g/m3;
产品供电：100 到 240VAC 宽电压设计；
数据显示：LED 显示，可选择背光，黑暗中也可清晰读数；
输出功能：可选配 4-20mA 电流信号输出或者 RS485 通讯；

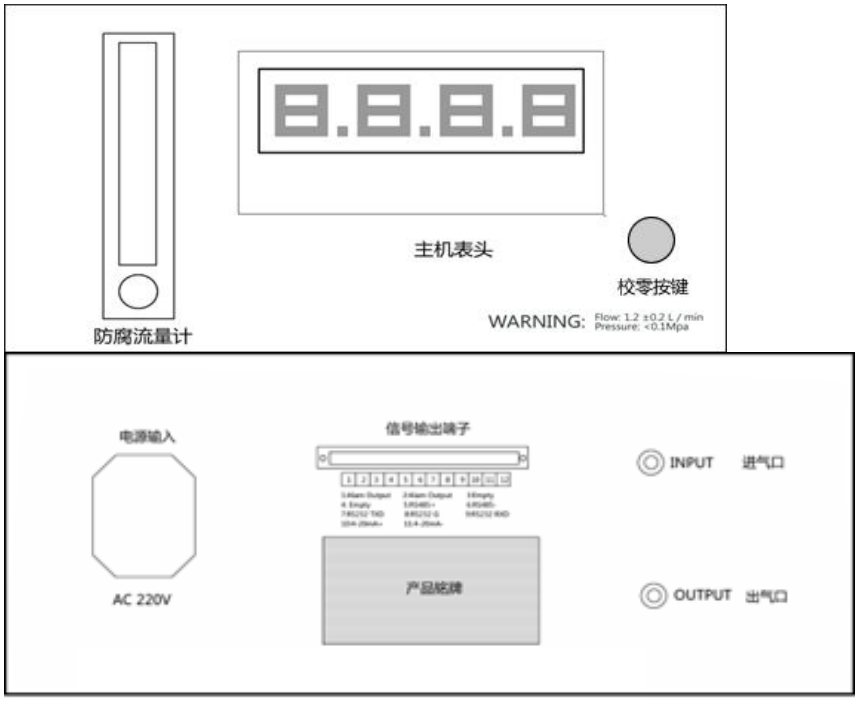
四、使用注意

OAC-UV200D 型台式臭氧浓度检测仪开机即进入工作状态，建议热机 10min 后使用。使用时，请首先确保电气、管路连接正确，流量控制在 1.2L±0.2L/min。

OAC-UV200D 型台式臭氧浓度检测仪校零方式为手动校零。在热机 10min 后进行手动校零，校零时

不能通入臭氧，以免影响校零的准确性。每次开机热机后校零一次，校零时都应该关闭臭氧源，进行校零。进入紫外传感器的气体务必保持干燥，无杂质，若气体湿度高应加干燥装置，除尘装置。

五、产品结构组成



信号输出说明:

1. Alam Out：继电器信号输出（选配）
2. Alam Out：继电器信号输出（选配）
3. Zero Input：校零信号输入
4. Zero Input：校零信号输入
5. RS485+：数字信号输出 RS485+
6. RS485-：数字信号输出 RS485-
7. RS232 TXD：数字信号输出 RS232 TXD（选配）
8. RS232 G: 数字信号输出 RS232 接地 G （选配）
9. RS232 RXD：数字信号输出 RS232 RXD（选配）
10. 4-20mA+：电流输出 4-20mA+
11. 4-20mA-：电流输出 4-20mA-

臭氧检测仪系列产品推荐：



质检级臭氧浓度检测仪　实验级臭氧浓度检测仪　工业级臭氧检测泄露仪　臭氧水浓度检测仪器

浙江百悦康科技有限公司
百悦康 **20** 年专注于臭氧发生器及环保净化系统！
拥有行业领先的制造基地/技术沉淀/应用经验/专家团队！

浙江省嘉兴市南湖区七星产业园三店路 **398** 号
400-000-5055　15905835999　www.beyok.com